

## ИНСТРУКЦИЯ ПО НАНЕСЕНИЮ И ЭКСПЛУАТАЦИИ ПОКРЫТИЯ НА ОСНОВЕ ОГНЕЗАЩИТОЙ КРАСКИ FireGuard CONSTRUCTION

### ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПОКРЫТИЯ

Покрытие на основе толстослойного огнезащитного состава «FireGuard Construction» (далее – покрытие) представляет собой композицию, формируемую путём нанесения на поверхность металлоконструкций (далее - поверхность) антикоррозионной грунтовки «ГФ-021» или на хлоркаучуковой, полихлорвиниловой, полиуретановой или эпоксидной основе (или другие по согласованию со специалистами ООО «ВЦС-Констракшн») и огнезащитного состава «FireGuard Construction». Для придания покрытию атмосферостойкости допускается нанесение покрывной краски. В качестве покрывной краски рекомендуется использовать краски на хлоркаучуковой, полихлорвиниловой, полиуретановой или эпоксидной основе (или другие по согласованию со специалистами ООО «ВЦС-Констракшн».

Покрытие предназначено для повышения предела огнестойкости несущих металлических конструкций до 150 минут, соответствует требованиям ГОСТ Р 53295 «Средства огнезащиты для стальных конструкций. Общие требования. Метод определения огнезащитной эффективности».

Покрытие сертифицировано в системе ССПБ, ГОСТ Р, имеет санитарно-эпидемиологическое заключение.

Технология устройства покрытия и условия его эксплуатации разработаны специалистами ООО «ВЦС-Констракшн».

**Внимание!** Устройство покрытия осуществляется только квалифицированным персоналом, прошедшим обучение и имеющим лицензию на производство огнезащитных работ!

### ХАРАКТЕРИСТИКА ИСХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ

1. Антикоррозионная грунтовка «ГФ-021» или на хлоркаучуковой, полихлорвиниловой, полиуретановой или эпоксидной основе (далее - грунтовка).

2. Толстослойный огнезащитный состав «FireGuard Construction», ТУ 2316-002-44493736-2015 (далее – состав). Состав представляет собой смесь из термостойких газообразующих и пенообразующих наполнителей с неорганическими добавками в водной дисперсии.

Срок хранения огнезащитного состава в упаковке предприятия-изготовителя составляет 1 год с момента производства.

3. Покрывная краска на хлоркаучуковой полихлорвиниловой, полиуретановой или эпоксидной основе (далее - покрывная краска).

### ХАРАКТЕРИСТИКА ОСНОВНОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

При механизированном способе нанесения все компоненты покрытия наносятся агрегатами высокого давления (АВД). Нанесение грунтовки и покрывной краски возможно осуществлять краскопультами. Нанесение огнезащитного состава осуществляется АВД со следующими характеристиками:

- безвоздушный тип напыления;
- плунжерный насос;
- выпускное давление - не менее 190 атм.

## ТРЕБОВАНИЯ К КОНСТРУКЦИЯМ, НА КОТОРЫЕ НАНОСИТСЯ ПОКРЫТИЕ

Покрытие наносится на стальные несущие конструкции (колонны, балки перекрытия, связи жёсткости и т.п. - далее конструкции).

Старое покрытие, при наличии такового, удаляется с поверхности конструкций при помощи химических агентов (растворители, смывки и т.п.), путем механической зачистки поверхности щетками или пескоструйной обработкой. Пятна ржавчины с поверхности конструкций удаляются при помощи преобразователя ржавчины или механическим способом (пескоструйная обработка поверхности, зачистка металлическими щётками). Пыль и грязь с поверхности конструкций удаляются влажной ветошью.

Жировые и масляные пятна с поверхности конструкций удаляются растворителем или раствором моющих средств.

При необходимости нанесения покрытия на предварительно огрунтованные (покрытые антикоррозионным составом) конструкции проводятся следующие мероприятия:

- определяется вид и марка нанесённого ранее антикоррозионного состава, специалистами ООО «ВЦС-Констракшн». проверяется его совместимость с огнезащитным составом;
- проверяется состояние и качество нанесённого ранее антикоррозионного покрытия, выясняется срок его нанесения.
- при необходимости производится ремонт антикоррозионного покрытия. При ремонте использовать тот же состав, что наносился на конструкцию ранее.

## ТЕХНОЛОГИЯ УСТРОЙСТВА ПОКРЫТИЯ

Условия нанесения всех компонентов покрытия:

- температура окружающей среды и наносимых материалов - не ниже +5 °С;
- относительная влажность воздуха - не более 85 %;
- температура поверхности конструкции должна быть не менее чем на 3 °С выше точки росы.

### Подготовка материалов и оборудования.

Состав перед производством работ необходимо перемешать строительным миксером в течение 5 – 10 минут. Технологическое оборудование размещается на площадке наиболее рациональным образом. Проверяется работоспособность всех составляющих технологического оборудования.

### Нанесение грунтовки

Грунтовка наносится за один приём с расходом 150 – 250 г/м<sup>2</sup>. При необходимости, в случае повышения вязкости состава, допускается разбавление грунтовки растворителем «646» или иным, указанным в НТД на грунтовку в количестве до 10 % масс. Сушка антикоррозионного покрытия перед нанесением огнезащитной краски должна составлять не менее 48 часов при температуре 20±2 °С или 2-3 часа при температуре 90±2 °С.

При наличии непрокрасов необходимо произвести повторное нанесение грунтовки в местах, где это необходимо.

По окончании работ по нанесению грунтовки инструменты и оборудование промыть большим количеством Растворителя 646 или иным, указанным в НТД на грунтовку.

### Нанесение состава

Нанесение состава осуществляется механизировано, при помощи агрегатов или вручную – кистью или валиком.

Состав наносится за несколько приёмов, при этом толщина каждого «мокрого» слоя состава не должна превышать 800 мкм. Теоретический расход состава составляет 1,34 кг/м<sup>2</sup> на 1 мм сухого слоя покрытия без учета потерь.

При нанесении в два или более приёмов межслойная выдержка должна составлять не менее 1 – 4 (в зависимости от температуры и относительной влажности воздуха) часа. При нанесении состава необходимо обеспечивать 100 % укрывистость поверхности. Окончательная сушка покрытия перед нанесением покрывной краски составляет 1 – 2 суток при температуре воздуха плюс  $20 \pm 2$  °С и влажности воздуха не более 80%. Перед нанесением покрывной краски следует произвести замеры толщины покрытия и в случае, если толщина сухого слоя покрытия меньше требуемой, произвести нанесение огнезащитной краски в местах, где это необходимо.

При необходимости допускается разбавлять огнезащитный состав, поставленную в готовом виде водой в количестве до 10 % от общего веса состава.

По окончании работ по нанесению огнезащитного состава инструменты и оборудование промыть большим количеством воды.

### Нанесение покрывной краски

Покрывную краску наносят за один приём, обеспечивая 100 % укрывистость поверхности. Расход покрывной краски – 300 – 400 г/м<sup>2</sup>. При необходимости, в случае повышения вязкости состава, допускается разбавление покрывной краски Растворителем 646 или иным, указанным в НТД на покрывную краску, в количестве до 10 % масс.

Возможно нанесение покрывной краски за два слоя. Межслойная выдержка осуществляется в течение времени, указанного в НТД на покрывную краску.

По окончании работ по нанесению покрывной краски инструменты и оборудование промыть большим количеством Растворителя 646 или иным, указанным в НТД на покрывную краску.

Окончательная сушка покрытия составляет 1 – 2 суток при температуре воздуха не ниже плюс 20 °С и влажности воздуха не более 85%.

### **КОНТРОЛЬ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ**

Межоперационный контроль (замер промежуточных толщин покрытия, соблюдение технологии нанесения и т.д.) в процессе производства работ осуществляются прорабом или мастером участка.

Окончательный контроль устройства покрытия осуществляется специалистами ООО «ВЦС-Констракшн» или привлечёнными организациями, имеющими аккредитацию в данной области.

При контроле оцениваются внешний вид и окончательная толщина покрытия. Внешний вид оценивается визуально. Покрытие должно быть ровным, без трещин и отслоений. Цвет покрытия - одинаковый во всех местах, укрывистость - 100 %.

Оценка окончательной толщины сухого слоя покрытия производится при помощи магнитного толщиномера (неразрушающий контроль) или замером толщины среза покрытия при помощи штангенциркуля.

### **УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

Эксплуатация покрытия осуществляется в закрытых помещениях без прямого попадания капельной влаги. Температурный интервал для среды эксплуатации покрытия составляет от - 50 до +50 °С.

Не рекомендуется наносить покрытие на конструкции, подвергающиеся в процессе эксплуатации деформациям.

Срок эксплуатации покрытия составляет не менее 20 лет.

## ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Все компоненты покрытия предназначены только для профессионального применения. К работам по устройству покрытия допускается персонал, прошедший специальный курс обучения и аттестованный по данным видам работ.

При работах по устройству покрытия необходимо пользоваться средствами индивидуальной защиты. Для защиты органов дыхания рекомендуется использовать респираторы аэрозольного типа. Для защиты кожных покровов рекомендуется использовать спец. одежду (рез. перчатки, х/б комбинезоны). Для профилактики заболеваний и раздражений кожных покровов лица и рук рекомендуется пользоваться защитными дерматологическими средствами.

При попадании какого-либо компонента покрытия в глаза, поражённое место следует немедленно промыть большим количеством воды и по возможности обратиться к врачу. Следует избегать попадания компонентов покрытия и любых других сопутствующих материалов вовнутрь организма.

В целях обеспечения пожаро- взрывобезопасности при работах по нанесению антикоррозионной и покрывной красок запрещается: В местах производства работ по устройству покрытия - курить и проводить сварочные работы. Производить работы по устройству покрытия в местах возможного возникновения пламени.

## ТРЕБОВАНИЯ ПО ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

В процессе эксплуатации покрытия вредного воздействия на окружающую среду не оказывается. Отходы производства работ по устройству покрытия следует сортировать и складировать со строительным мусором. Запрещается загрязнять отходами водоёмы и почву, или оставлять их на месте производства работ.

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УКАЗАНИЯ

При производстве работ по устройству покрытия допускается использование любого другого оборудования, отвечающего требованиям данного технологического процесса.

Основным компонентом покрытия является толстослойный огнезащитный состав, антикоррозионная грунтовка и покрывные краски - вспомогательные компоненты. Допускается использование вспомогательных компонентов, отличных от описанных в настоящей инструкции, в случае их совместимости с составом. В качестве антикоррозионной грунтовки допускается использование грунтовок на эпоксидной, алкидной, хлоркаучуковой и др. основах, за исключением водоотталкивающих грунтовок. В качестве покрывной краски допускается использование красок на эпоксидной, алкидной, пентафталевой и др. основах, обладающих хорошей адгезией к покрытию «FireGuard Construction» и обеспечивающих требуемую степень изоляции и защиты покрытия.

Возможно нанесение покрытия на конструкции из алюминия или оцинкованной стали. В случае установки покрытия на конструкции из алюминия и из оцинкованной стали поверхность конструкций необходимо огрунтовать.

Допускается эксплуатация покрытия в атмосферных условиях. При этом рекомендуется в качестве антикоррозионного покрытия использовать грунтовку на хлоркаучуковой, полихлорвиниловой, полиуретановой и эпоксидной основе. Нанесение за один приём, расход 150 – 250 г/м<sup>2</sup>. В качестве покрывного слоя использовать краску на эпоксидной основе. Нанесение за один приём, расход 300 – 400 г/м<sup>2</sup>. Сушку огнезащитного покрытия перед нанесением покрывного слоя осуществлять в течение 3 – 4 суток при температуре воздуха не ниже +5 °С и влажности воздуха не более 85%. При возникновении вопросов по устройству и эксплуатации покрытия, не рассмотренных в настоящей инструкции, рекомендуется обращаться к ООО «ВЦС-Констракшн».

**ОГНЕЗАЩИТА ДЛЯ ВАС! СЕГОДНЯ! СЕЙЧАС!**

**8 800 234 35 01 - WWW.VCS-STROY.RU - 8 495 641 8444**